**9 клас**

**Календарно-тематичний план**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Тема уроку та її зміст | К-стьгодин | Дата проведення | **Примітки** |
| Розділ 1. Основи проектування, матеріалознавства та технології обробки |
| Об'єкт проектної діяльності № 1: обладнання зони відпочинку на вулиці, в школі, вдома. Основна технологія: технологія ручної обробки сортового прокату.Додаткова технологія: технологія ручної обробки деревини | 16 |  |  |
| 1 | Планування проектної діяльності. Вибір об'єкта проектування та його аналоги. Біоніка | 1 |  |  |
| 2 | Конструювання форми виробу на основі біоніки. Графічні зображення. Лінії креслення | 1 |  |  |
| 3 | Нанесення розмірів. Масштаб | 1 |  |  |
| 4 | Виконання двох і трьох проекцій деталей | 1 |  |  |
| 5 | Поняття про розрізи та перерізи. Виконання ескізів або креслеників деталей | 1 |  |  |
| 6 | Виконання ескізів або креслеників деталей | 1 |  |  |
| 7 | Особливості декоративних технологій регіону. Створення композиції оздоблення виробу | 1 |  |  |
| 8 | Добір необхідної кількості конструкційних матеріалів. Добір інструментів та обладнання | 1 |  |  |
| 9 | Технологічний процес виготовлення виробу | 1 |  |  |
| 10 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 11 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 12 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 13 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу. Оздоблення деталей | 1 |  |  |
| 14 | Технологічний процес виготовлення виробу. Оздоблення деталей. Складання деталей у виріб | 1 |  |  |
| 15 | Технологічний процес виготовлення виробу. Складання деталей у виріб | 1 |  |  |
| 16 | Захист проекту | 1 |  |  |
| Об'єкт проектної діяльності № 2: обладнання та пристосування для навчальних кабінетів.Основна технологія: технологія ручної обробки сортового прокату, технологія ручної обробки деревини. Додаткова технологія: технологія механічної обробки деревини |  **18** |  |  |  |
| 17 | Сучасні конструкційні матеріали (пластики, композити) та галузі їх застосування. Конструкційні матеріали з вторинної обробки сировини | 1 |  |  |
| 18 | Автоматичні пристрої на виробництві та в побуті. Електрифіковані знаряддя праці | 1 |  |  |
| 19 | Планування проектної діяльності. Вибір об'єкта проектування. Моделі-аналоги | 1 |  |  |
| 20 | Стандарт у кресленні. Внутрішня будова деталей. Поняття про розрізи та перерізи | 1 |  |  |
| 21 | Особливості виконання та читання креслень з'єднань деталей | 1 |  |  |
| 22 | Конструювання виробу. Виконання ескізів деталей | 1 |  |  |  |
| 23 | Розрахунок бюджету проекту. Добір матеріалів, інструментів та обладнання | 1 |  |  |
| 24 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 25 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 26 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 27 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 28 |  Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 29 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| ЗО | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 31 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу | 1 |  |  |
| 32 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу: опорядження деталей, складання | 1 |  |  |
| 33 | Технологічний процес виготовлення виробу: складання, налагодження | 1 |  |  |
| 34 | Захист проекту | 1 |  |  |
| Розділ II. Технологія побутової діяльності та самообслуговування |  |
| Проект: «Мій стиль».Технологія: технологія проектування власного стилю | 1 |  |  |
| 35 | Поняття про стиль одягу. Види стилів одягу. Формування власного стилю з урахування індивідуальних особливостей | 1 |  |  |