**6 клас**

**Календарно-тематичний план**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | Тема уроку та її зміст | К-сть  годин | Дата проведення | **Примітки** |
| Розділ 1. Основи проектування, матеріалознавства та технології обробки | | | | |
| Об'єкт проектної діяльності № 1: головоломка з дроту.  Основна технологія: технологія обробки дроту | | **8** |  |  |
| 1-2 | Етапи проектування — шлях до творчості. Вибір об'єкта проектування. Дріт як конструкційний матеріал | 2 |  |  |
| 3-4 | Послідовність виготовлення головоломки з дроту. Технологічні операції обробки дроту з різних матеріалів: випрямляння, поділ на частини, обпилювання, згинання.  Технологічні пристосування для головоломок. Добір матеріалів та інструментів | 2 |  |  |
| 5-6 | Технологічний процес виготовлення головоломки: випрямляння заготовок, розмічання, поділ на частини, обпилювання по­перечних зрізів, згинання на оправках та пристосуваннях | 2 |  |  |
| 7-8 | Складання деталей у виріб. Налаштування головоломки. Захист проекту | 2 |  |  |
| Об'єкт проектної діяльності № 2: брелок.  Основна технологія: технологія обробки тонколистового металу.  Додаткова технологія: технологія обробки дроту | | **10** |  |  |
| 9-10 | Вибір об'єкта проектування. Тонколистовий метал. Властивості тонколистового металу та дроту. Моделі-аналоги. Поняття про метод біоформ і його застосування. Поняття про масштаб і розміри. Виконання ескізу плоскої деталі | 2 |  |  |
| 11-12 | Послідовність виготовлення виробу. Визначення необхідної кількості матеріалу на деталі виробу. Технологія обробки тонко­листового металу. Добір інструментів та пристосувань | 2 |  |  |
| 13-14 | Технологічний процес виготовлення брелка: випрямляння, розмічання, різання, обпилювання | 2 |  |  |
| 15-16 | Технологічний процес виготовлення брелка: обпилювання, розпилювання отворів, свердління, шліфування | 2 |  |  |
| 17-18 | Складання виробу. Захист проекту | 2 |  |  |
| Об’єкт проектної діяльності № 3: серветниця.  Основна технологія: технологія обробки тонколистового металу.  Додаткова технологія: технологія карбування | | **10** |  |  |
| 19-20 | Вибір об'єкта проектування. Особливості виготовлення виробу. Вироби-аналоги серветниці. Конструювання форми стінки серветниці (фантазування або біоформи). Поняття про розгортку. Виконання ескізу розгортки з урахуванням масштабу | 2 |  |  |
| 21-22 | Виготовлення шаблона розгортки серветниці з картону. Технологія карбування. Визначення необхідної кількості тонколисто­вого металу для виробу. Добір інструментів та пристосувань | 2 |  |  |
| 23-24 | Технологічний процес виготовлення серветниці: розмічання за шаблоном, вирізання розгортки, обпилювання крайок, сверд­ління отворів (за потреби) | 2 |  |  |
| 25-26 | Технологічний процес виготовлення серветниці: обпилювання крайок, оздоблення стінок карбуванням | 2 |  |  |
| 27-28 | Технологія згинання тонколистового металу. Згинання розгортки за розміткою з використанням оправок. Захист проекту | 2 |  |  |
| Об'єкт проектної діяльності № 4: сокирка.  Основна технологія: технологія обробки тонколистового металу.  Додаткова технологія: технологія обробки деревинних матеріалів (ДВП, фанера) | | **14** |  |  |
| 29-30 | Поняття про деталь як частину виробу. Типи деталей за призначенням та способом отримання. Вибір об'єкта проектування. Деталі виробу. Виконання ескізів деталей виробу | 2 |  |  |
| 31-32 | Особливості та порядок виготовлення деталей. Заклепкове з'єднання. Інструменти та пристосування для виконання заклеп­кового з'єднання. Добір інструментів та матеріалів для сокирки: тонколистовий метал, фанера | 2 |  |  |
| 33-34 | Технологічний процес виготовлення деталей сокирки з тонколистового металу: розмічання, вирізання, обпилювання | 2 |  |  |
| 35-36 | Технологічний процес виготовлення деталей сокирки з тонколистового металу: обпилювання, згинання на оправках. Виго­товлення заклепки. З'єднання заклепкою | 2 |  |  |
| 37-38 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу з фанери: розмічання руків'я, основи, випилювання, обробка крайок, шліфування | 2 |  |  |
| 39-40 | Технологічний процес складання деталей у виріб | 2 |  |  |
| 41-42 | Оздоблення виробу. Захист проекту | 2 |  |  |
| Об'єкт проектної діяльності № 5: підставка під горнятко.  Основна технологія: технологія обробки деревини.  Додаткові технологи: технологія обробки тонколистового металу, технологія обробки дроту | | **12** |  |  |
| 43-44 | Вибір об'єкта проектування. Деревина — екологічний природний матеріал. Збереження лісових насаджень. Місцеві традиції оздоблення виробів із деревини металом. Моделі-аналоги підставки під горнятко | 2 |  |  |
| 45-46 | Конструювання виробу одним із методів (фантазування, біоформи). Виконання ескізів деталей підставки. Виконання малюнка оздоблений підставки під горнятко металевими накладками. Послідовність виготовлення виробу | 2 |  |  |
| 47-48 | Технологічний процес виготовлення деталей підставки з деревини: розмічання, розпилювання, обробка крайок рашпілями | 2 |  |  |
| 49-50 | Технологічний процес виготовлення деталей підставки з деревини: обробка крайок рашпілями, шліфування поверхні | 2 |  |  |
| 51-52 | Технологічний процес виготовлення накладок із дроту і (або) тонколистового металу та оздоблення ними підставки. Скла­дання виробу | 2 |  |  |
| 53-54 | Складання виробу. Захист проекту | 2 |  |  |
| Об'єкт проектної діяльності № 6: декоративний свічник.  Основна технологія: технологія обробки деревини.  Додаткові технології: технологія обробки тонколистового металу, технологія обробки дроту | | **12** |  |  |
| 55-56 | Вибір об'єкта проектування. Оздоблення виробів з деревини. Поняття про якість виробу. Вплив різних чинників на якість виробу. Моделі-аналоги декоративного свічника з деревини | 2 |  |  |
| 57-58 | Конструювання деталей виробу. Складання композиції для оздоблення. Технологія та особливості виготовлення виробу. Добір інструментів та матеріалів для свічника | 2 |  |  |
| 59-60 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу з деревини: розмічання, пиляння, обробка крайок | 2 |  |  |
| 61-62 | Технологічний процес виготовлення деталей виробу з деревини: свердління, шліфування, складання | 2 |  |  |
| 63-64 | Технологічний процес виготовлення металевих деталей для оздоблення. Оздоблення виробу | 2 |  |  |
| 65-66 | Оздоблення виробу. Захист проекту | 2 |  |  |
| Розділ II. Технологія побутової діяльності та самообслуговування | | | | |
| Проект 1: «Охайне житло».  Технологія: технологія догляду за житлом | | **2** |  |  |
| 67-68 | Технологія прибирання житла. Мийні засоби та їх безпечне використання. Догляд за різними поверхнями | 2 |  |  |
| Проект 2: «Здоров'я та краса мого волосся».  Технологія: технологія догляду за волоссям | | **2** |  |  |
| 69-70 | Зовнішній вигляд волосся. Предмети та засоби догляду за волоссям. Догляд за волоссям | 2 |  |  |